



FICHA TECNICA (Marzo/2023)

VICAFER Absorbedor Universal

I.- DESCRIPCIÓN

VICAFER Absorbedor Universal, es una mezcla de materiales minerales inertes con alta capacidad de absorción de sustancias en estado líquido. Es la solución técnica al problema de los derrames de sustancias químicas e industriales, ya que permite el confinamiento del derrame y su absorción para su disposición final de manera rápida, eficiente y segura.

II.- APLICACION

VICAFER Absorbedor Universal un excelente absorbente granular de casi todo tipo de líquidos, absorbe de manera segura la mayoría de los ácidos, bases, refrigerantes, pinturas, solventes, aceites y químicos peligrosos. Es ideal para plantas de procesamiento de productos químicos, talleres de pintura y paneles, instalaciones de almacenamiento y manipulación de productos químicos, almacenes de transporte, plantas de procesamiento de alimentos y bebidas, talleres de imprenta y automotriz, laboratorios químicos y biológicos, remediación ambiental, empresas de transporte de sustancias peligrosas, etc.

- Puede ser utilizado en Derivados de Petróleo, Ácidos orgánicos e inorgánicos, Bases fuertes, Aminas, Aldehídos, Nitrilos, Fosfatos Orgánicos, Hidrocarburos Halogenados, Peróxidos y otros.
- Ideal para soluciones acuosas contaminadas con purines y material orgánico.
- Posee resistencia a las altas temperaturas (+800°C).
- Es estéril, inerte y con pH neutro
- El absorbente solidifica el derrame para facilitar su extracción.
- Su alta relación entre absorbencia y peso equivale a menores costos de transporte y eliminación.
- Un absorbente granular que no es alergénico y no es peligroso y no genera polvo.
- Agente absorbente y amortiguador adecuado para contenedores de líquidos peligrosos durante el transporte.

III.- FORMA DE USO

- Espolvoree **VICAFER Absorbedor Universal** alrededor del derrame para su contención en forma de dique.
- Espolvoree **VICAFER Absorbedor Universal** sobre el derrame para iniciar la absorción del líquido.
- Permita que **VICAFER Absorbedor Universal** pueda encapsular adecuadamente el líquido derramado.



- Una vez absorbido, recoja o barra y deseche.
- Deseche la mezcla de acuerdo con las reglamentaciones locales y nacionales.

IV.- PRECAUCIONES

- **NO USAR EN ÁCIDO FLUORHÍDRICO (HF).**
- Se debe utilizar el equipo de protección personal adecuado al riesgo que presente el líquido sobre el cual se actuará.
- No exponga el producto al sol, agua o humedad.

V.- TABLA DE RENDIMIENTO VICAFER ABSORBEDOR UNIVERSAL

N°	Sustancia	Rendimiento por Kg VICAFER
1	H₂SO₄ 98% (Ácido sulfúrico)	3,0 L/Kg
2	HCl 32% (Ácido clorhídrico)	5,0 L/Kg
3	HNO₃ 58% (Ácido nítrico)	3,5 L/Kg
4	Kerosene (Hidrocarburo)	3,0 L/Kg
5	Etanol 96% (Alcohol)	3,5 L/Kg
6	NaOH + H₂O (Hidróxido de sodio)	4,0 L/Kg
7	Aceite SAE (Derivado petróleo)	4,0 L/Kg
8	Acetona (Cetona)	3,0 L/Kg

*La información presentada es solamente referencial, pudiéndose presentar variaciones del rendimiento de **VICAFER** de acuerdo a las condiciones ambientales de la operación y propiedades del líquido a absorber. Los valores presentados son resultado de pruebas en laboratorio **VICAFER** bajo condiciones controladas y validadas por laboratorio externo.